

Somos mucho más que agua.

Puro origen, pura naturaleza, pura salud.



FUENSANTA

AGUA MINERO-MEDICINAL
DESDE 1846 - ASTURIAS

Nuestras botellas de PET son eco-friendly

Están diseñadas con la mínima cantidad de material necesario



100% RECICLABLE

Botella y tapón,
envase y embalaje



50% DE CO₂

50% menos de energía
para su fabricación



100% ECO-DISEÑO



0% BISFENOL A



Envases que cuidan del medio ambiente

Nuestras botellas de vidrio

Distribuimos vidrio retornable
a nuestros clientes



100% RETORNABLES



100% RECICLABLE

Botella y tapón,
envase y embalaje



SOSTENIBLES por diseño y perdurabilidad

En 1968 comienza **el envasado de agua mineral natural FUENSANTA** para el sector de alimentación y hostelería, aunque la actividad como balneario y el reconocimiento de los beneficios del agua para la salud se remonta a 1846, año en el que son declaradas **mine-ro-medicinales de Utilidad Pública por Real Orden.**



El secreto del agua de FUENSANTA lo crea su filtración desde la sierra de Peña Mayor, a 1250 m de altura, hasta descansar a más de 300 m de profundidad en **el acuífero ubicado en el Balneario de FUENSANTA**, el cual posee una edad geológica de más de 10 mil años de antigüedad.

Para preservar sus propiedades es necesario envasarla a pie de manantial, sin ningún tipo de manipulación humana y con los más **estrictos controles de calidad.** Esto permite que llegue al consumidor conservando intactas su pureza y propiedades minerales.





Socialmente responsables

En nuestro proceso de toma de decisiones valoramos el impacto de nuestras acciones en la comunidad, trabajadores y medio ambiente, incorporando sus intereses en procesos y resultados.

Defendemos un modelo de negocio sostenible, optimizando procesos, integrando criterios de calidad y respeto medioambiental en las decisiones e involucrando al entorno social en nuestros compromisos.

Priorizamos la contratación de personas de la zona, procurando el crecimiento y conservación del área rural en el que nos encontramos. La prevención de riesgos y salud laboral es otro de los compromisos.



FUENSANTA
*actúa local,
piensa global.*

FUENSANTA consume los mínimos recursos necesarios, buscando siempre la sostenibilidad con su entorno y su comunidad.



Nuestra naturaleza te da salud, nuestra pureza te da vida.

En 1846, el agua FUENSANTA es declarada minero-medicinal por sus probadas propiedades terapéuticas.



Fuente de
energía natural



Contribuye al
control del colesterol



Elimina
calambres



Calma la
ansiedad



Favorece el
rendimiento intelectual



Aumenta el
rendimiento físico



Relajante
muscular



Fortalece huesos
y dientes



Cuida nuestros
riñones



Favorece la
pérdida de peso



Previene el
envejecimiento cutáneo



Facilita la
digestión

Consumo recomendado de 1,5 a 2 litros diarios.

Puro origen. Pura naturaleza. Pura salud

Somos algo que nadie más puede ser

1846

AÑO DE DECLARACIÓN
MINERO-MEDICINAL



ACUÍFERO A 301 METROS
DE PROFUNDIDAD



PUREZA EN ORIGEN
SIN MANIPULACIÓN HUMANA



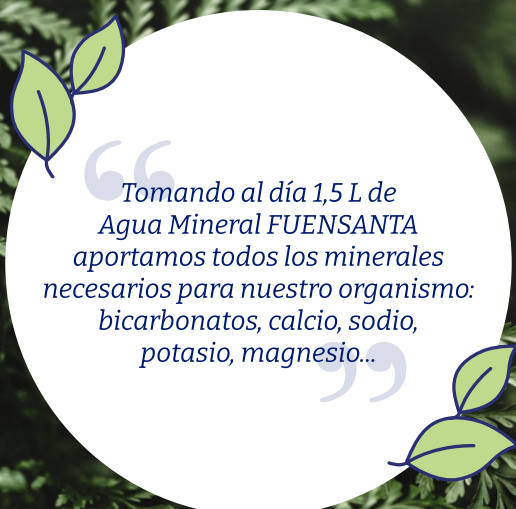
COMPOSICIÓN MINERAL
ÚNICA Y EQUILIBRADA



Universo FUENSANTA.

El agua minero-medicinal de FUENSANTA es un agua con una composición única y con un **equilibrio de minerales** perfecto:

- Baja en sodio.
- Rica en bicarbonatos, que facilitan la digestión y neutralizan la acidez del estómago.
- Rica en calcio, que contribuye a la mineralización de los huesos y dientes.
- Con un aporte de otros minerales como son el silicio, que ayuda a fortalecer las articulaciones y previene el envejecimiento, y el potasio y el magnesio, que evitan calambres, fatiga y lesiones musculares, favoreciendo al aumento del rendimiento físico.



*Tomando al día 1,5 L de
Agua Mineral FUENSANTA
aportamos todos los minerales
necesarios para nuestro organismo:
bicarbonatos, calcio, sodio,
potasio, magnesio...*



FUENSANTA ha elegido un PET **eco-friendly** fabricado íntegramente en España y que cumple los análisis de aptitud alimentaria más estrictos a nivel europeo. Sus componentes son seguros, libres de bisfenol A (BPA) y reciclables 100%, garantizando así la economía circular.

El ecodiseño forma parte de la **concepción y diseño de cada envase** y producto de FUENSANTA. Por eso en los últimos 10 años, el peso medio del envase de PET de las botellas de agua que utiliza FUENSANTA, se ha reducido más de un 25%. Además, desde el 2021 utilizamos PET reciclado en nuestras botellas.

La **huella medioambiental y las bajas emisiones de CO₂** relacionadas con la producción y reciclaje de nuestras botellas PET-ecofriendly, las convierten en la opción más idónea en términos ecológicos y energéticos.





PET Excellent

FUENSANTA posee una exclusiva botella Excellent realizada en PET con efecto cristal. Une un diseño Premium sencillo y minimalista, con la comodidad y versatilidad del PET 100% reciclable.

Existe el formato de **agua mineral natural y el de agua mineral natural con gas**, con unas burbujas finas pero intensas, y distinguiéndose esta última por su etiqueta roja.

Excellent con gas 1 L

Excellent 1 L

Excellent
con gas 40 cl





Vidrio

FUENSANTA también apuesta por el formato en vidrio, fabricado de arenas naturales que forman un material 100% reciclable, el cual no tiene límite en la cantidad de veces que puede ser reprocesado.

Nuestras botellas son **sostenibles por su ecodiseño y perdurabilidad**, y 100% retornables, distribuimos vidrio retornable a nuestros clientes.

Están disponibles como agua mineral natural y agua mineral natural con gas, con unas burbujas finas pero intensas, distinguiéndose esta última por su etiqueta roja.

Edición Limitada
75 cl



1 L



33 cl



50 cl



Gas
33 cl



Gas
50 cl





NARANJA • LIMÓN

FUENSANTA *Plus*

Plus Limón
1 L



Plus Limón
40 cl



LIMÓN



Información nutricional por 100 ml

Valor energético	2,3 kcal
Grasas de las cuales saturadas	0 g 0 g
Hidratos de carbono de los cuales azúcares	0,2 g 0,2 g
Proteínas	0 g
Sal	0 g
Vitamina C	22 mg

Plus Naranja
1 L

Plus Naranja
40 cl



NARANJA

Información nutricional por 100 ml

Valor energético	3,9 kcal
Grasas de las cuales saturadas	0 g 0 g
Hidratos de carbono de los cuales azúcares	0,6 g 0,6 g
Proteínas	0,1 g
Sal	0,024 g
Vitamina C	22 mg





NARANJA • LIMÓN

FUENSANTA *Plus*



CUIDAMOS DE TI

Único refresco elaborado en Asturias con agua minero-medicinal.



COMPONENTES ÚNICOS

Posee burbujas y zumo de frutas (limón 6% o naranja 7%).



SALUDABLE

Sin azúcares añadidos.



APTO PARA TODOS

Sin gluten.



VITAMINA C

Enriquecido con vitamina C, lo que ayuda a disminuir el cansancio y la fatiga.



SIN CALORÍAS

Sin aporte energético (<4 kcal/100 ml).



“El refresco **100% saludable** al estar enriquecido con vitamina C, sin calorías ni azúcares añadidos, y con todas las propiedades del agua mineral natural FUENSANTA.”





Gaseosa
1 L

Gaseosa
50 cl

Gaseosa
40 cl

GASEOSA

Información nutricional por 100 ml

Valor energético	0,6 kcal
Grasas	0 g
de las cuales saturadas	0 g
Hidratos de carbono	0 g
de los cuales azúcares	0 g
Proteínas	0 g
Sal	0,004 g

**ENVASE
VIDRIO**
FORMATO
RETORNABLE



SALUDABLE

Sin azúcares.



APTO PARA TODOS

Sin gluten.



SIN CALORÍAS

Sin aporte energético
(<4 kcal/100 ml).

Única gaseosa en España elaborada con agua
minero-medicinal. Posee todas las propiedades del
agua mineral natural de FUENSANTA.



MANZANA MULTIFRUTAS

Información nutricional por 100 ml			
Manzana 33 cl	14,4 kcal	Valor energético	12,5 kcal
	<0,1 g	Grasas	<0,1 g
	0 g	de las cuales saturadas	0 g
	3,1 g	Hidratos de carbono	2,3 g
	3 g	de los cuales azúcares	2,3 g
	<0,5 g	Fibra alimentaria	0,1 g
	<0,5 g	Proteínas	0,2 g
	0 g	Sal	0,0075 g
		Vitamina A	240 µg
		Vitamina E	3,0 mg
	10 mg	Vitamina C	18 mg

Con un 16% de zumo de manzana y enriquecido con vitamina C.

Con un 30% de zumo de limón, naranja y zanahoria, enriquecido con vitaminas A, C y E y sin azúcares añadidos.



TODO MEJORA CON UNA SANTA CERVEZA

CERVEZA ASTURIANA,
CERVEZA DE MANANTIAL

¡PREMIADA INTERNACIONALMENTE!



FUENSANTA

AGUA MINERO-MEDICINAL
DESDE 1846 - ASTURIAS



SANTA PILSNER

La combinación de 3 maltas le proporciona su color dorado brillante y una generosa espuma blanca de larga duración.

Sabor a rica malta y notas aromáticas florales provenientes del lúpulo checo Saaz.

Levadura lager típica de la región Bavaria.



TAMBIÉN EN
FORMATO
BARRIL



TAMBIÉN EN
FORMATO
BARRIL

SANTA AMBER

El blend de 6 maltas le otorga el carácter rico a malta y notas a caramelo y frutos secos. El balance se lo confieren los lúpulos alemanes especiados y florales. Espuma color marfil de textura cremosa y larga retención.



SANTA TOSTADA 0,0%

Las notas a cereales tostados y caramelo crean el balance perfecto con el suave amargor otorgado por los elegantes lúpulos alemanes seleccionados. Espuma color marfil claro y textura cremosa.





FUENSANTA

AGUA MINERO-MEDICINAL



DESDE 1846 - ASTURIAS

